

## Stoffdaten | Product data

### TREMIN® 939

TREMIN® 939 ist die Bezeichnung für einen oberflächenbehandelten Füllstoff, der durch eisenfreie Mahlung mit nachfolgender Windsichtung und Beschichtung mit silicium-organischen Verbindungen aus natürlichem Wollastonit hergestellt wird. TREMIN® 939 zeichnet sich durch eine ausgeprägte Nadelstruktur aus.

Die Art der Oberflächenbehandlung wird durch einen den Körnungskennziffern nachgestellten 3- oder 4-stelligen Code definiert. Silan-Oberflächenbehandlungen:

**AST** = Amino  
**EST** = Epoxy  
**MST** = Methacryl  
**RST** = Trimethyl  
**VST** = Vinyl

**ASST** = Amino (spezial)  
**ESST** = Epoxy (spezial)  
**MSST** = Methacryl (spezial)  
**USST** = Amino (spezial)  
**sonstige Oberflächenbehandlungen:**  
**HST** = spezielle Hydrophobierung

### TREMIN® 939

*TREMIN® 939 is the name for a surface-treated filler that is produced from natural wollastonite by iron-free grinding with subsequent air separation and coating with an organo-silicon compound.*

*TREMIN® 939 is characterized by its distinct needle-structure.*

*The type of surface treatment is defined by a 3- or 4-digit code following the grain size data.*

*Silane surface treatments:*

**AST** = Amino  
**EST** = Epoxy  
**MST** = Methacryl  
**RST** = Trimethyl  
**VST** = Vinyl

**ASST** = Amino (special)  
**ESST** = Epoxy (special)  
**MSST** = Methacryl (special)  
**USST** = Amino (special)  
**Other surface treatments:**  
**HST** = special hydrophobic treatment

### Typische Korngrößenverteilung | Typical grain size

#### TREMIN® 939

Durchgang | Passing in Vol.-%

**L<sub>90</sub>**  
**L<sub>50</sub>**  
**L<sub>10</sub>**

#### 100

Bildanalyse (Quarzwerke Methode 84/84) Nadellänge in µm

95

39

13

#### 300

Image Analysis (Quarzwerke method)  
Needle length in µm

69

30

10

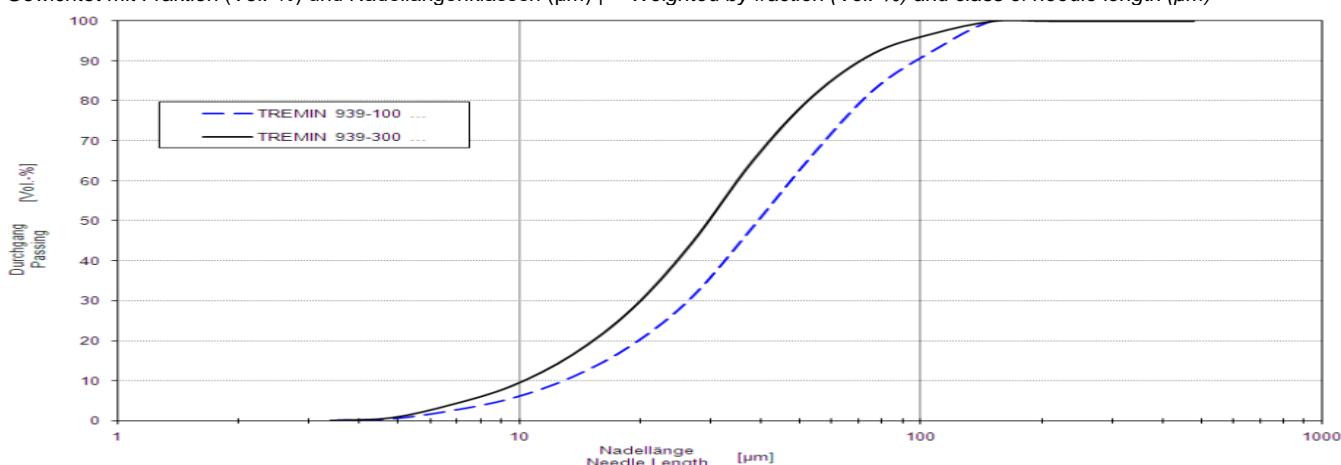
Bildanalyse (Quarzwerke Methode 84/84)

7/1

6/1

Mittleres Aspektverhältnis\* | Mean aspect ratio\* (L/D)

\* Gewichtet mit Fraktion (Vol.-%) und Nadellängenklassen (µm) | \* Weighted by fraction (Vol.-%) and class of needle length (µm)



## Typische körnungsabhängige Eigenschaften | Typical grain size related properties

### TREMIN® 939

		100	300
Schüttdichte (DIN EN ISO 60)	Bulk density	g/cm <sup>3</sup>	0,5
Spez. Oberfläche (DIN ISO 9277)	Spec. surface BET	m <sup>2</sup> /g	1
Ölzahl (DIN ISO 787-5)	Oil absorption	g/100 g	32
Normfarbwert (DIN 5033)	Tristimulus values X Y Z	X: 82 Y: 86 Z: 91	X: 81 Y: 85 Z: 91

## Typische physikalische Eigenschaften | Typical physical properties

Dichte (DIN EN ISO 787-10)	Density	g/cm <sup>3</sup>	2,85
pH-Wert (DIN ISO 10390)	pH-value	10	
Mohs Härte (Literaturwert   Literature value)	Hardness	4,5	
Linearer Ausdehnungskoeffizient (DIN 51045)	Linear coefficient of thermal expansion	$\alpha$ 20-300°C	$6 \cdot 10^{-6} \cdot K^{-1}$

## Typische chemische Analyse | Typical chemical analysis

		Gew.-%   weight-%
SiO <sub>2</sub>		50
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0,7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0,6
CaO		47
MgO		0,3
Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O		1
Glühverlust (DIN EN ISO 3262-1)	Loss on ignition	1.000°C 0,7

## Allgemeine Informationen | General information

HS-Nummer	HS number	2530 9070
-----------	-----------	-----------

TREMIN® 939 wird aus aufbereiteten natürlichen Rohstoffen hergestellt. Alle Daten sind Richtwerte mit vorkommens- und produktionsbedingter Toleranz. Sie dienen nur zur Beschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Gröbere Anteile sind in Spuren möglich.

Dem Benutzer obliegt es, die Tauglichkeit für seinen Verwendungszweck zu prüfen. Wir geben auf Wunsch gerne Auskunft über Toleranzbreiten und anwendungstechnische Erfahrungen. Verkäufe erfolgen gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.

TREMIN® 939 is produced from prepared natural raw minerals. All data are approximate values with tolerances depending on occurrences and production. They only serve as description and do not represent any warranty concerning the existence of specific characteristics. Traces of coarser particles may be possible.

It applies to the user to test the suitability for his purposes.

If wanted, we are prepared to give further information on tolerances and on our experience in technical applications. Sales are subject to our sales and delivery conditions.